

ESPECIALIZAÇÃO

GESTÃO DA QUALIDADE E SEGURANÇA EM ORGANIZAÇÕES DE SAÚDE

2026



pos.undb.edu.br



@posundb



[98 98459-9508](tel:98984599508)

APRESENTAÇÃO

Transforme sua Carreira na Saúde com a Especialização em Gestão da Qualidade e Segurança em Organizações de Saúde!

Este programa exclusivo é projetado para profissionais que desejam dominar a arte do planejamento, organização e gestão no ambiente hospitalar, elevando os padrões de segurança e qualidade dos serviços prestados. Com um enfoque sistêmico, você desenvolverá habilidades essenciais para implementar melhorias, tomar decisões estratégicas e criar um ambiente de cuidado mais seguro.

O que você vai aprender:

- **Excelência Operacional:** Adquirir competências para promover a excelência nos serviços hospitalares, melhorando a experiência e a segurança dos pacientes.
- **Liderança e Engajamento:** Desenvolva habilidades para liderar e engajar equipes, aplicando ferramentas específicas para aprimorar processos e a eficiência operacional.
- **Decisões Estratégicas:** Utilize ferramentas de qualidade para analisar e decidir sobre protocolos clínicos, garantindo a eficácia das intervenções.
- **Auditorias e Acreditações:** Prepare-se para realizar auditorias e alcançar creditações, assegurando conformidade com padrões nacionais e internacionais.
- **Gestão Financeira:** Amplie seus conhecimentos em gestão financeira e administrativa, integrando aspectos econômicos e de performance clínica, com um olhar atento à Lei Geral de Proteção de Dados aplicada à saúde.

Capacite-se para ser um líder na transformação dos serviços de saúde.

Matricule-se agora e faça a diferença!

INFORMAÇÕES GERAIS

GESTÃO DA QUALIDADE E SEGURANÇA EM ORGANIZAÇÕES DE SAÚDE

Este curso é especialmente desenhado para você, profissional da saúde, que busca excelência na gestão de ambientes clínicos e hospitalares. Seja você um líder ou gestor hospitalar, médico, enfermeiro ou administrador, aqui você encontrará as ferramentas necessárias para impulsionar a segurança do paciente e a qualidade dos serviços prestados.

Por que este curso é ideal para você?

- **Desenvolvimento de Habilidades de Gestão:** Aprenda a planejar, organizar e implementar melhorias contínuas, com foco na eficácia operacional.
- **Liderança em Saúde:** Aprimore suas capacidades de liderança e gestão, essenciais para promover um ambiente seguro e eficiente.
- **Tomada de Decisão Estratégica:** Capacite-se para tomar decisões informadas e gerenciar riscos efetivamente, assegurando a melhor prática clínica.
- **Formação Especializada:** Obtenha uma formação robusta que o prepara para enfrentar e superar os desafios em ambientes de saúde dinâmicos e complexos.



Requisitos

Diploma de nível superior



Horários

Quinta-feira: 18h30 às 22h

Sexta-feira: 18h30 às 22h

Sábado: 08h às 12h



Investimento

Matrícula: R\$ 325,00

24 parcelas

de R\$ 650,00



Desconto

Valor: R\$ 650,00 (sem desconto)

Pontualidade 35%: R\$ 422,50

Convênio 40%: R\$ 390,00



pos.undb.edu.br



@posundb



98 98459-9508

CORPO DOCENTE

COORDENADORA

PROFA. NATHÁLIA BELCHIOR

- Graduada em Enfermagem pelo CEST (2007);
- Executiva em Saúde pela FGV;
- Especialista em Gestão da Qualidade e Segurança em Saúde pela Fiocruz;
- Especialista em Estratégia de Liderança e Planejamento Estratégico a partir de Modelos Mundiais pelo iWE — formação internacional em Nova York e Orlando;
- Mestre em Direção Estratégica em Organizações de Saúde pela FUNIBER, em parceria com a Universidad Iberoamericana (Espanha);
- Avaliadora da Metodologia Nacional de Acreditação em Saúde – ONA;
- Avaliadora da Metodologia Canadense de Acreditação em Saúde – QMENTUM;
- Membro fundadora da NB Consultoria em Gestão e Segurança.



CORPO DOCENTE

COORDENADORA

PROFA. WIDLANI MONTENEGRO

- **Diretora de Operações Hospital São Domingos;**
- **Executiva em Saúde - Colégio Brasileiro de Executivos em Saúde - CBEX;**
- **Doutoranda em Negócios pela Universidade de Bordeaux - França;**
- **Especialista em Melhoria - Institute Healthcare Improvement - IHI - EUA;**
- **Mestre em princípios da Cirurgia - FEPAR;**
- **Pós graduada em negócios - FDC**
- **Presidente Passada ABEnti (2019-2020). Associação brasileira de enfermagem em UTI;**
- **Consultora e Avaliadora de serviços em saúde; WS consultoria**
- **Avaliadora passada ONA.**



14 MESES

MATRIZ CURRICULAR

Confira algumas das disciplinas ofertadas.

- **Fundamentos da Gestão de Qualidade e Segurança em Organizações de Saúde**

- **Gestão por Processos em Saúde**

- **Gestão de Riscos e Segurança do Paciente**

- **Metodologias e Ferramentas da Qualidade para Tomada de Decisão**

- **Aspectos Jurídicos e LGPD em Saúde**

- **Gestão por Performance: Uso de Indicadores para Gestão Clínica**



14 MESES

MATRIZ CURRICULAR

Confira algumas das disciplinas ofertadas.

➤ **Gestão Financeira e Administrativa em Saúde**

➤ **Auditoria e Acreditações em Serviços de Saúde**

➤ **Avaliações de Serviços: Críticos Assistenciais e de Apoio**

➤ **Gestão de Melhorias e Experiência do Paciente**

➤ **Ferramentas para Avaliação de Protocolos**

➤ **Comunicação e Liderança em Qualidade em Saúde**



DÚVIDAS?

RESUMINDO

**INÍCIO: março 2026**

Quinta, Sexta e Sábado - Disciplinas com módulos mensais

**CARGA HORÁRIA: 360 HORAS**

integralizando em 14 meses

**CAPACIDADE MÁXIMA DE ALUNOS: 30 POR TURMA**

Não trabalhamos com salas lotadas, priorizado a atenção personalizada

**REQUISITO OBRIGATÓRIO**Esse é um curso de **especialização**, ou seja, você precisa ter um diploma de curso superior**INVESTIMENTO**

Matrícula: R\$ 325,00

24 Parcelas de R\$ 650, 00

Desconto pontualidade (35%) → Valor mensal: R\$ 422,50**Desconto convênio (40%)** → Valor mensal: R\$ 390,00**Formas de pagamento:** Boleto ou Cartão de Crédito[INSCREVA-SE
AGORA NO SITE](#)[INSCREVA-SE
COM SUPORTE NO WHATSAPP](#)pos.undb.edu.br[@posundb](https://www.instagram.com/posundb)[98 98459-9508](tel:9898459-9508)

PÓS - GRADUAÇÃO

UNDB



pos.undb.edu.br



[@posundb](https://www.instagram.com/posundb)



[98 98459-9508](tel:98459-9508)